



MINILOAD EINZELPLATZ- REGALE

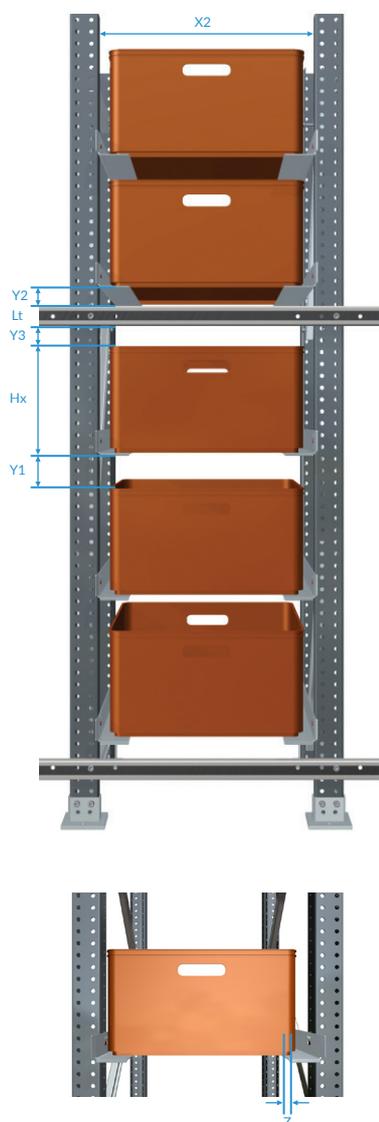
stow
one brand, one company



Das automatisch bediente Kleinteilelager.

MINILOAD EINZELPLATZREGALE

Automatische Kleinteilelager der Baureihe miniload Singlestore werden für die Lagerung von Kleinteilen, meistens in Behältern, Kartons oder Tablaren mit einem Stückgewicht zwischen 5 und 300 kg eingesetzt. Die Ware wird automatisch von mannlosen Bediengeräten, geführt durch obere und untere Führungsschienen, ein- und ausgelagert. Die Bediengeräte holen die Ware vom jeweiligen Lagerort ab, bringen sie zu den Kommissionierplätzen oder stellen sie auf einer Förderanlage ab. Mit fast allen namhaften Systemintegratoren wurden von stow große und auch kleine Anlagen realisiert. Das miniload-System ist für alle gängigen Greiftechniken wie z.B. Teleskop-, Seitengreifer oder Ziehtechnik geeignet. Die Einlagerung kann einfach- oder doppeltief erfolgen.



LAGERGUT

Die Form und Beschaffenheit der Behälter oder Kartons ist für die optimale Auslegung der Regale entscheidend. Breite, Tiefe und Höhe der Behälter bestimmen die Abmessungen eines Lagerfachs.

Die Kombination unterschiedlicher Behältergrößen ist möglich. Die letztendlichen Abmessungen müssen auch die speziellen Anforderungen von Bediengerät und Lastaufnahmemittel berücksichtigen.

SYSTEMKOMPONENTEN

Für die grundlegende Auslegung der Regalanlage ist entscheidend, wie Behälter, Kartons oder Tablare sowie das Lastaufnahmemittel ausgeführt sind.

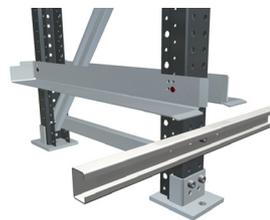
Die Mindestmaße **Y1**, **Y2** und **Y3** hängen vom Lastaufnahmemittel des RBG ab, etwa davon, ob es mit einem Teleskoptisch ausgestattet ist, seitlich greift oder über Ziehtechnik verfügt. To optimise the number of levels in height, a variable pitch is possible.

Auch bei einer asymmetrischen Positionierung der Last muss das Mass **Z** mindestens 5 mm betragen.



AUFLAGEWINKEL

Die Ausführung der Auflagewinkel ist abhängig von der Nutzlast und der Lastexzentrizität.
Das Höhenraster beträgt standardgemäß 12,5mm.



ZUBEHÖR

Die obere Führungsschiene wird von der Gangüberbauung getragen.

Verbände in horizontaler und vertikaler Ebene stellen die erforderliche Stabilität und die Einhaltung der Montagetoleranzen sicher.

Weitere grundlegende Komponenten sind Wartungsbühnen, Sprinklerhalterungen, Maschinenschutzgitter und Kommissionierpositionen.



Auskragung für obere Führungsschiene



Vertikal- und Längsverbände gewährleisten die Einhaltung der geforderten Toleranzen (FEM 9.832).

(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH)

- › Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.

- › Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
- › Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Deutschland • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)