



# ESTANTES DE ARMAZENAGEM EM ALTURA

**stow**  
one brand, one company



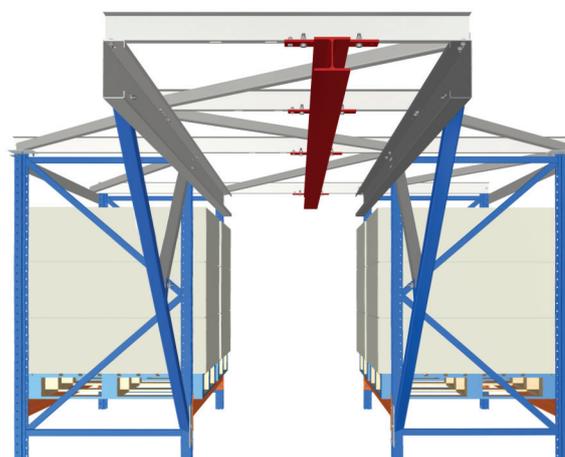
O sistema de armazenamento de paletes de alta qualidade equipado com guas.

# ESTANTES DE PALETES DE ARMAZENAGEM EM ALTURA

As estantes de paletes equipadas com transelevadores necessitam de planos especiais para tolerâncias no fabrico e construção. O posicionamento e nivelamento perfeitos são vitais nestas instalações. As máquinas operam num carril montado no solo e são estabilizadas no topo do mastro por um carril de orientação no topo. As paletes podem ser colocadas em “profundidade única”, “dupla profundidade” ou “múltipla profundidade”.

## CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DO TRANSELEVADOR

- Altura da máquina: distância entre o ponto mais elevado do piso e a ligação superior
- Altura do nível inferior e do nível superior
- Largura do corredor da grua: distância entre as paletes frontais e opostas
- Conceção das saídas em ambas as extremidades do corredor
- Tipo de carril superior e respetiva fixação
- Forças horizontais da grua nos eixos z e x
- Classes de estantes:
  - 100: operadas por grua sem sistema de posicionamento preciso da unidade de carga
  - 200: operadas por grua com sistema de posicionamento preciso da unidade de carga



Montagem da saída

## DISPOSIÇÕES ESPECIAIS PARA SISTEMAS OPERADOS POR TRANSELEVADORES

### TOLERÂNCIAS DE CONSTRUÇÃO

As tolerâncias de construção dependem da classe de estantes (FEM 9.831).

- Eixo x Comprimento de até 40 m: comprimento da estante  $\pm 20$  mm  
Mais de 40 m: comprimento da estante  $\pm 0,05\%$  do comprimento total
- Eixo y Classe 100: Todos os níveis de vigas dentro de  $\pm 5$  mm  
Classe 200: Primeiro nível de vigas dentro de  $\pm 5$  mm  
Outros níveis de vigas dentro de  $\pm 10$  mm
- Eixo z A extremidade exterior dos pilares deverá assentar dentro de  $\pm 15$  mm



### ( BENEFÍCIOS CLAROS PARA CADA APLICAÇÃO )

- › Em conformidade com as normas FEM e EN europeias de garantia de qualidade para ISO 9001.(BQA N.º 019 QMS)
- › O design assistido por computador assegura a melhor solução para cada aplicação, incluindo o cálculo estático

- › Todos os componentes foram testados de forma exaustiva em laboratórios especializados.
- › Produção totalmente automatizada para um padrão de alta qualidade e de uma forma rentável



## PLATAFORMAS

O sistema de piso mezza-stow modular pode ser aplicado na maioria das situações. As construções de plataformas são frequentemente necessárias nas zonas frontais e traseiras para suportar os transportadores. Podem também servir como plataformas de visitantes ou de manutenção.

### DESIGN ESTRUTURAL DAS ESTANTES

O cálculo estrutural baseia-se na norma FEM 10.2.02.

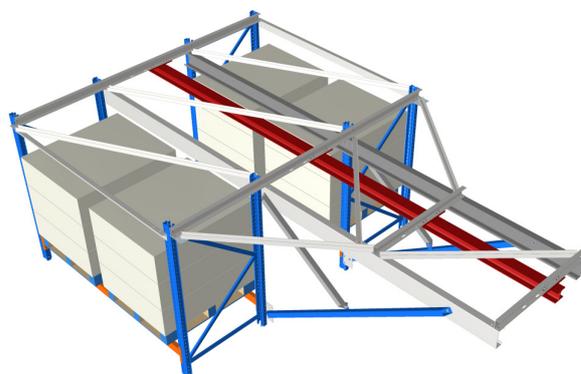
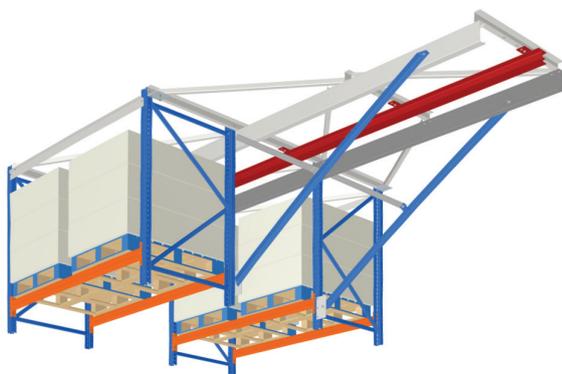
Em particular, as deformações permitidas da estrutura no sentido x e z, que têm em conta o fora de prumo inicial, as forças horizontais impostas pela grua e as cargas da palete.

A deflexão da viga depende da classe de estantes aplicada:

Classe 100: L/300 ou máx. 10 mm // classe 200: L/200 ou máx. 15 mm.

### ACESSÓRIOS

- As estruturas possuem uma união de pórtico por uma viga pórtico.
- São fornecidas saídas em ambas as extremidades.
- As estantes possuem cintas nos eixos horizontal e vertical.
- As sapatas são ajustadas com precisão e suportadas por um enchimento com argamassa antiencolhimento.
- Barreiras de segurança com portas de interbloqueio e revestimento traseiro asseguram condições de trabalho seguras.
- Em locais de recolha e entrega, as construções de mezanino são frequentemente necessárias para suportar os transportadores.
- Plataformas de visitantes.
- Plataformas de manutenção.





# we rack the world

[www.stow-group.com](http://www.stow-group.com)

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • [info@stow-group.com](mailto:info@stow-group.com)

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow\\_Group](#)



[stow\\_group](#)



[stowgroup](#)