



ESTANTERÍAS ALTAS

stow
one brand, one company



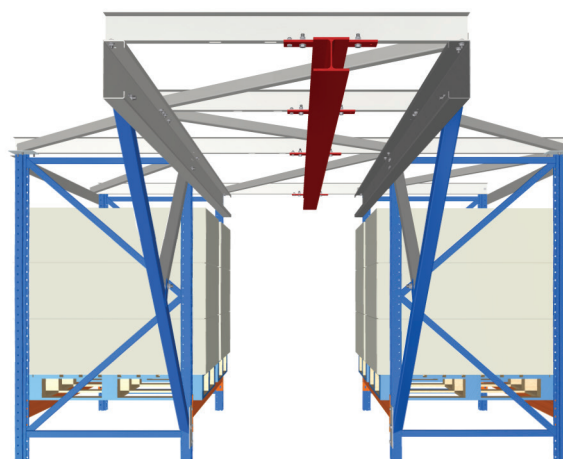
El sistema de almacenamiento de palés de alta calidad
atendido por grúas/transelevadores.

ESTANTERÍAS ALTAS PARA PALÉS

Las estanterías de palés operadas por grúas requieren disposiciones especiales para las tolerancias en la fabricación y montaje. Una posición y nivelación perfectas son vitales para este tipo de instalaciones. Las grúas se desplazan sobre un carril montado en el suelo y se estabilizan en la parte superior del mástil mediante un carril guía superior. Los palés se pueden colocar en "profundidad simple", "profundidad doble" o "profundidad múltiple".

CARACTERÍSTICAS BÁSICAS DE LA GRÚA

- Altura de la grúa: distancia desde el punto más alto del suelo hasta el amarre superior
- Altura del nivel inferior y del nivel superior
- Ancho del pasillo de la grúa: distancia entre la parte delantera de los palés opuestos
- Diseño de las desviaciones en ambos extremos del pasillo
- Tipo de carril superior y su fijación
- Fuerzas horizontales de la grúa en las direcciones z y x
- Clases de estanterías:
 - 100: grúa operada sin sistema de posicionamiento preciso en la unidad de carga
 - 200: grúa operada con sistema de posicionamiento preciso en la unidad de carga



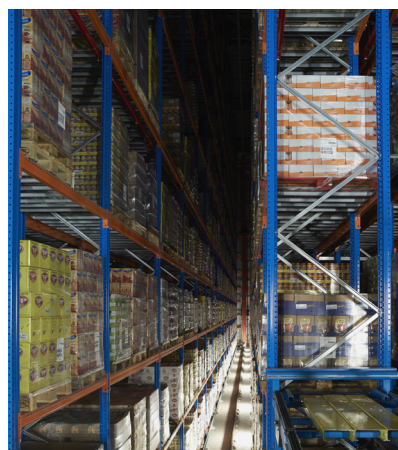
Montaje de desviaciones

ARREGLOS ESPECIALES PARA LOS SISTEMAS OPERADOS POR GRÚAS

TOLERANCIAS DE MONTAJE

Las tolerancias de montaje dependen de la clase de estantería (FEM 9.831).

- Dirección X Longitud de hasta 40 m: longitud de la estantería ± 20 mm
Más de 40 m: longitud de la estantería $\pm 0,05\%$ de la longitud total
- Dirección Y Clase 100: Todos los niveles de viga en ± 5 mm
Clase 200: Primer nivel de viga en ± 5 mm
Otros niveles de viga en ± 10 mm
- Dirección Z El extremo exterior de los puntales debe estar en ± 15 mm



(BENEFICIOS EVIDENTES PARA CADA APLICACIÓN)

- › Cumple con las regulaciones europeas FEM y EN, calidad asegurada con ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Diseño asistido por ordenador que asegura la mejor solución para cada aplicación, incluyendo cálculos estáticos

- › Todos los componentes se han probado exhaustivamente en laboratorios especializados.
- › Producción completamente automatizada con un alto estándar de calidad y de una manera rentable



CONSTRUCCIÓN CONSTRUCCIÓN

El sistema modular de suelos Mezza-stow puede aplicarse en la mayoría de las situaciones. A menudo se necesitan construcciones de entreplanta en las zonas delantera y trasera para dar soporte a las cintas transportadoras. También pueden servir como plataformas de visita o de mantenimiento.

DISEÑO ESTRUCTURAL DE LA ESTANTERÍA

El cálculo estructural se basa en la norma FEM 10.2.02.

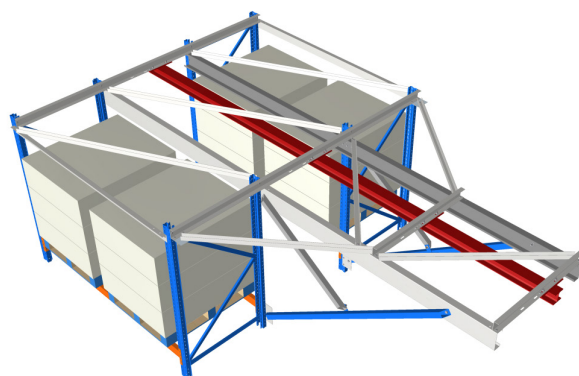
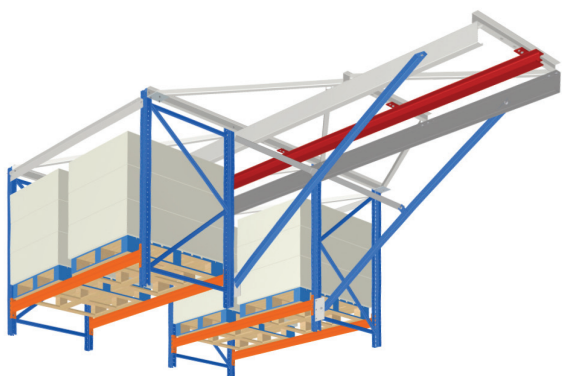
En concreto, las deformaciones permitidas del marco en dirección x- y z, que tienen en cuenta el desplome inicial, la las fuerzas horizontales impuestas por la grúa y las cargas de palés.

La desviación de la viga depende de la clase de estantería aplicada:

Clase 100: L/300 o máximo. 10mm // clase 200: L/200 o máx. 15 mm.

ACCESORIOS

- Los bastidores están unidos por una viga portal.
- En ambos extremos hay desviaciones.
- La estantería está arriostrada en planos horizontales y verticales.
- Las placas de nivelación están bien ajustadas y soportadas por una lechada sin contracción.
- Barandilla de seguridad con bloqueo y revestimientos traseros garantizan unas condiciones de trabajo seguras.
- En las ubicaciones de RA, a menudo se necesitan construcciones de entreplanta como soporte de las cintas transportadoras.
- Plataformas de visita.
- Plataformas de mantenimiento.





we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Germany • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



[stow Group](#)



[stow Group](#)



[stow_Group](#)



[stow_group](#)



[stowgroup](#)