



MINILOAD BAC UNITAIRE

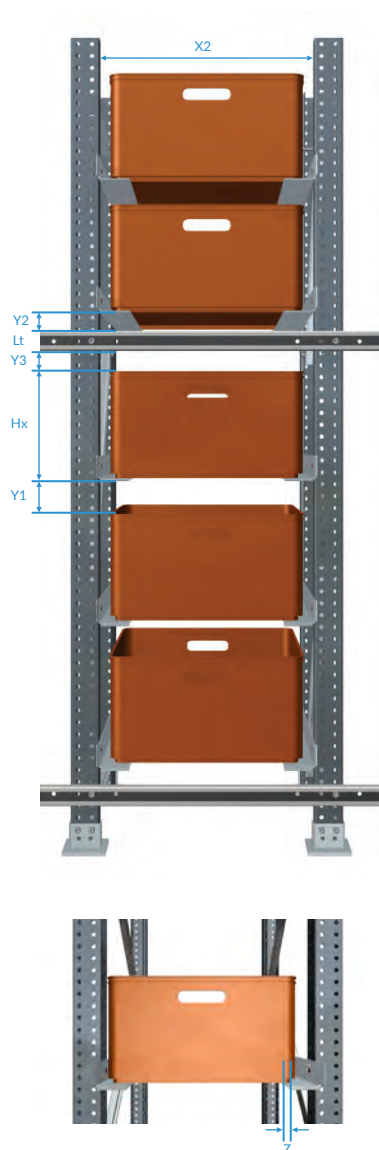
stow



Les systèmes de stockage automatisés (AS/RS) pour le
stockage de petites charges.

MINILOAD À EMPLACEMENT UNITAIRE

Les systèmes de stockage et prélèvement automatisés (AS/RS) du type miniload sont utilisés pour le stockage de petites charges, principalement des bacs de manutention ou des cartons avec des charges variant entre 25 et 250 kg/unité. Les transstockeurs sont guidés dans l'installation par des rails hauts et bas repris par la structure des rayonnages. Les engins prélèvent les charges soit pour les présenter à un emplacement picking soit pour les déposer sur des convoyeurs de sortie. stow a réalisé d'importantes installations avec la plupart des intégrateurs de systèmes. Le système Miniload est adaptable à tout type de machine AS/RS équipé de fourches télescopiques ou de table d'extraction.



CHARGES

La prise en compte des dimensions et de la qualité des bacs plastique ou des cartons est essentielle pour une conception sans faille des installations. La largeur, profondeur et hauteur des bacs déterminent les dimensions des différents niveaux.

Différentes tailles de bacs ou cartons peuvent être combinées. L'implantation finale doit prendre en compte les besoins spécifiques du type de la machine automatisée retenue.

CONCEPTION DU SYSTEME

Les dimensions des bacs, des cartons ou des plateaux et les contraintes techniques des transstockeurs automatisés, déterminent la conception des rayonnages et donc des emplacements de stockage.

Les dimensions minimales pour $Y1$, $Y2$ et $Y3$ dépendent des machines utilisées, qu'elles soient équipées ou non de fourches télescopiques, de poignées latérales ou d'un système d'extraction.

Dans le cas d'une dépose asymétrique des bacs sur leurs supports, ces derniers doivent reposer au minimum de 5 mm sur l'assise (cote Z)



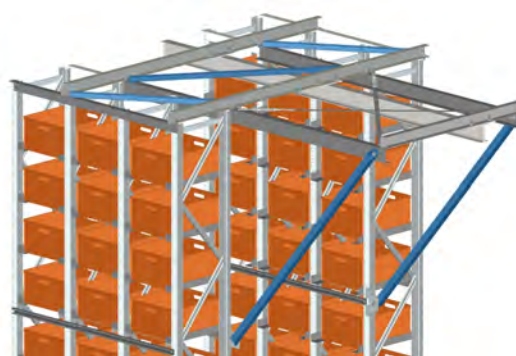
CASIER

La conception du casier en L dépend de la capacité de charge et de l'excentricité du chargement. Le pas standard en hauteur est de 12,5 mm.



ACCESSOIRES

La reprise de charge du rail haut des engins est assurée par des haubans dans les allées. Les contreventements verticaux et horizontaux garantissent la stabilité et la verticalité des structures. Des options telles que les plates-formes d'entretien, supports de réseau sprinkler, cloisons grillagées avec les portes équipées d'un contrôle d'accès, interface avec les convoyeurs, sont disponibles.



Porte à faux guidage haut.



Les contreventements verticaux et horizontaux garantissent les tolérances de montage requises pour ce type d'installation (FEM 9 832).

(DES AVANTAGES ÉVIDENTS POUR TOUTES LES APPLICATIONS)

- › Conforme à la FEM et la norme européenne EN ; certification ISO 9001. (BQA N° 019 QMS)
- › Conception assistée par ordinateur assurant la meilleure solution pour toutes les applications, y compris le calcul statique.

- › Tous les composants ont été testés par des laboratoires spécialisés.
- › Production entièrement automatisée avec niveau de qualité très élevé tout en se focalisant sur la compétitivité des produits.



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Austria • Belgium • Czech Republic • Deutschland • France • Netherlands • Poland • Portugal • Slovakia • Spain • Turkey • UK



stow Group



stow Group



stow_Group



stow_group



stowgroup