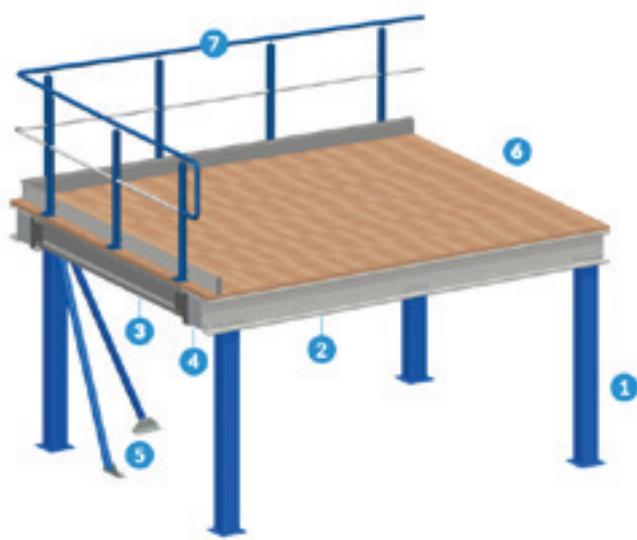


MEZZA- STOW®

Bodensystem mit Zwischengeschoss.

MEZZA-STOW® BODENSYSTEM

Das Mezza-stow® System wurde für die Konstruktion von Systemböden entwickelt. Im Gegensatz zu herkömmlichen Stahlkonstruktionen lässt es sich einfach erweitern, verschieben oder für zukünftige Anforderungen umbauen. Kombiniert mit einer ganzen Reihe von Zubehör wie Treppen, Handläufen und Sicherheitsschleusen eignet es sich für den Einsatz in fast jeder Situation: Mehrstufige Bodensysteme, Regale und Palettenregalsysteme kombiniert mit Bodenbelag usw. Mit den modularen Komponenten des Mezza-stow®-Bodensystems sind vielfältige Spannweiten mit Lasten von 350 bis 1000 kg/m² möglich.



KOMPLETT NEU GESTALTET

Optimierte Versteifung

Einfacher zu installieren

Erweiterte Träger-Konstruktion

Größere freie Höhe

1. Stütze
2. Hauptträger
3. Pfettenträger
4. Verbindungselement
5. Verbandprofile
6. Boden: Holzboden/Gitterrost
7. Handlauf

BESCHICHTUNG

Standard: Verzinkung für Träger und Pulverbeschichtung in RAL 5015 (Himmelblau) oder NCS 4005 (Grau) für Stützen. Bei der Oberfläche aller lackierten Teile handelt es sich um eine Epoxidpulverbeschichtung, die bei 180°C polymerisiert wird.

BODEN

Holzböden

Die folgenden Typen von Spanplatten (38 mm Stärke) sind verfügbar:

- Normale, hoch verdichtete Spanplatten, Oberseite: Natur, Unterseite: Weiß, Melamin.
- Hoch verdichtete Spanplatten mit rutschhemmender Beschichtung, Unterseite: Weiß, Melamin.

Gitterrostböden

In manchen Fällen greift man auf Gitterrost als Boden zurück. Zur Erfüllung der erforderlichen Belastungsbedingung müssen die Rastergröße (30x30 mm, 30x40 mm oder 30x60 mm) sowie die geeignete Gitterrosthöhe (25 bis 35 mm) und die Stärke der Gitterroststäbe bestimmt werden.



(PRAXISERPROBTE VORTEILE)

› Konform mit den Europäischen Richtlinien FEM und EN; Qualitätssicherung gemäß ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
› Praxiserprobte beste Lösungen durch CAD (Computer Aided Design, rechnerunterstützte Konstruktion), einschließlich Statikberechnung

› Alle Komponenten wurden in spezialisierten Labors gründlich getestet.
› Kosteneffiziente und komplett automatische Produktion nach einem hohen Qualitätsstandard



KOMBINIERT MIT PALETTENREGAL

Die Zwischengeschoss-Profile können mit speziell entwickelten Verbindungselementen kombiniert werden. Palettenregale in Kombination mit Mezzanine-Bodenbelag werden meist bei Kommissionieranwendungen oder zur Unterstützung von Ein- und Auslauförderern für automatisierte Regalsysteme eingesetzt.

KONSTRUKTION EIGENSCHAFTEN

STÜTZE



Die Stützen bestehen aus rechteckigen Rohrprofilen. Die Profilgröße wird abhängig von der Last pro Stütze und der Bühnenhöhe ermittelt. Die Hauptträger sind mit den Auflagen verschweißt; die Auflagen sind an die Oberseite der Stütze geschweißt. Bei mehrgeschossigen Bühnen können weitere Auflagelaschen in der entsprechenden Höhe angeschweißt werden.

FESTE VERBINDUNG



Der Hauptträger ist über ein stabiles L-Verbindungsstück mit den Pfettenträgern verbunden. Durch die Belastung der Pfetten entstehende Kräfte werden ohne Verformung der Verbindungselemente in die Hauptträger eingeleitet.

HAUPTTRÄGER



Der Hauptträger ist ein kaltgeformtes C-Profil. Durch eine Vielzahl an Profilen mit einer Höhe von 250 mm bis 450 mm und einer Materialstärke von 2,5 mm bis 4 mm kann der Platz optimal ausgenutzt und die Konstruktion an die spezifischen Anforderungen des Lagers angepasst werden.

PFETTENTRÄGER



Der Pfettenträger ist als Sigma -Profil ausgeführt, sodass unter Last eine hohe Torsionssteifigkeit erreicht werden kann. Es ist eine vollständige Palette von Sigma-Profilen mit einer Höhe von 250 bis 400 mm aus hochwertigem mikrolegiertem Stahl erhältlich. Die Spannweite zwischen den Pfettenträgern und deren Typ sind abhängig von der Art des Holz- oder Gitterrostbodens, seiner Größe sowie seiner Flächenlast.

VERBANDPROFILE



Stabilität und Steifigkeit werden durch das Verbandsystem sichergestellt. Auf der untersten Ebene werden die Stützen durch flache, rechteckige Rohrprofile am Boden befestigt. Bei mehrgeschossigen Bühnen bestehen die Verbandprofile der zweiten Ebene aus Flachstab-Profilen, die mit flachen Spannschlössern verbunden sind. Unter Gitterrostböden ist der Einsatz horizontaler Verbandprofile notwendig.



SICHERHEITS- TÜREN

Im Falle eines bewachten Zugangs kommt eine Schwenkschleuse zum Einsatz. Deren Hand- und Knieläufe sind von der Höhe her den Handläufen in deren Verlängerung angepasst. Die Abmessungen der Schwenkschleusen sind auf die verwendeten Palettentypen abgestimmt.

ERGÄNZUNGEN

HANDLÄUFE

Unser Handlauf wurde nach den höchstmöglichen Konstruktionskriterien für industrielle Anwendungen entwickelt. Die Standard-Metallhandläufe haben eine Mindesthöhe von 1100 mm und einen Hand-, Knie- und Fußschutz. Eine Reihe von Standardteilen und einfachen Verbindungen sind verfügbar, um den Handlauf an jeden Winkel einer bestimmten Plattformkonstruktion anzupassen.



TREPPEN

Treppen können im Regal, in der Bühnenkonstruktion oder außen am Zwischengeschoss angebracht werden. Abhängig von den lokalen Vorschriften sind unterschiedliche Treppenausführungen erhältlich, die sich hauptsächlich durch die Größe der Stufen und die Steigung (zwischen 32° und 45°) unterscheiden. Unsere Standardtreppen haben Rasterprofile und Metallhandläufe.



KUNDENSPEZIFISCHE KONSTRUKTIONEN

GITTERBÖDEN

In einigen Fällen wird ein Gitter für den Boden des Zwischengeschosses verwendet. Das Gitter ist in verschiedenen Abmessungen erhältlich, je nach der erforderlichen gleichmäßigen Tragfähigkeit, der Punktlast und der Spannweite der Pfettenträger.



FREIER DURCHGANG IN ALLE RICHTUNGEN

In einigen Fällen sollte ein freier Durchgang in alle Richtungen vorgesehen werden. Diese speziell entwickelte Versteifung besteht aus Palettenregalrahmen, die direkt unter dem Haupt- und Pfettenträger installiert sind.



TRÄGER MIT PERFORIERUNGEN

Die Zwischengeschossträger können mit Sprinklerlöchern ausgestattet werden (auf Anfrage).



(PRAXISERPROBTE VORTEILE)

- › Konform mit den Europäischen Richtlinien FEM und EN; Qualitätssicherung gemäß ISO 9001.(BQA N° 019 QMS)
- › Praxiserprobte beste Lösungen durch CAD (Computer Aided Design, rechnerunterstützte Konstruktion), einschließlich Statikberechnung

- › Alle Komponenten wurden in spezialisierten Labors gründlich getestet.
- › Kosteneffiziente und komplett automatische Produktion nach einem hohen Qualitätsstandard

UNSERE SERVICE- GARANTIE

-  Eigenes Team aus erfahrenen Fachkräften
-  Internationaler Service
-  Großer Ersatzteilbestand
-  Unterschiedliche Servicepakete



WEITERE INFORMATIONEN

Möchten Sie mehr über unseren Mezza-stow® erfahren oder haben Sie ein bestimmtes Anliegen?

NEHMEN SIE KONTAKT MIT UNS AUF!

info@stow-group.com
[+32 56 96 09 90](tel:+3256960990)
www.stow-group.com



We rack the world

www.stow-group.com

Zentrale: stow Group • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgien • info@stow-group.com

Österreich • Belgien • Tschechische Republik • Deutschland • Frankreich • Niederlande • Nordische Länder • Polen • Portugal • Slowakei • Spanien • Türkei • VK

April 2021