



EGEMIN AUTOMATION EN STOW BOUWEN VOLAUTOMATISCH HOOGBOUWMAGAZIJN VOOR SAMSONITE

“Bochtensnelheid van de kranen was cruciaal voor dit project”

Sinds 2010 groeit Samsonite in Oudenaarde elk jaar met bijna 10 tot 15 procent. Gevolg: een chronisch plaatsgebrek, waardoor de multinational op een gegeven moment ruimte moest huren in niet minder dan zes externe magazijnen. Maar dat is verleden tijd, want enkele maanden geleden werd de Priorij ingehuldigd, een volautomatisch hoogbouwmagazijn van Egemin van waaruit de vier bestaande magazijnen bevoorrad worden. “Onze verwachtingen zijn helemaal ingelost”, getuigt manager Germain Ghys.

Tom Mondelaers

Samsonite geldt wereldwijd als referentie in koffers en bagagetassen. Niettemin kampte het merk een vijftal jaar geleden met een imagoprobleem dat mede door het uitbreken van de financieel-economisch crisis zwaar op de resultaten drukte. Daarom werd komaf gemaakt met de tendens om zich te meten met concurrenten op het vlak van fashion en luxe. Het merk

ging back tot basics en zet terug meer dan ooit in op onverslijtbare producten op basis van polypropyleen en het gepatenteerde Curv-materiaal. Met succes: sinds 2010 beleeft Samsonite een enorme groei van 10 tot 15 procent per jaar. En dan gaat het niet alleen over de omzet, ook het personeelsaantal in Oudenaarde is bijna verdubbeld van 70 medewerkers in 2010 tot ruim 115

mensen dit jaar. “Hier in Oudenaarde bevindt zich het hart van Samsonite”, vertelt Germain Ghys, manager van het Europees distributiecentrum. “Behalve de logistiek gebeuren hier ook een aanzienlijk deel productie en onderzoek en ontwikkeling. Daarnaast hebben we nog productievestigingen in Hongarije, en in India, waar ook een deel onderzoek plaatsvindt.”



“Op een gegeven moment moesten we voor de stockage van om en bij de 12.000 pallets extra ruimte huren in vijf of zes externe magazijnen. Dat was geen ideale situatie.”

Op vijf jaar tijd zag Germain Ghys de voorraden en verkoopvolumes drastisch toenemen, waardoor de vier bestaande pickingmagazijnen op de site in Oudenaarde binnen de kortste keren kampten met een chronisch plaatsgebrek. “Op een gegeven moment moesten we voor de stockage van om en bij de 12.000 pallets extra ruimte huren in vijf of zes externe magazijnen. Dat was geen ideale situatie. Daarom hebben we samen met Egemin een nieuw magazijnconcept ontwikkeld. We hadden al goede ervaringen met hen in het verleden, onder andere voor de herinrichting van onze bestaande magazijnen. Bovendien waren we erg tevreden over hun sturingssysteem en wilden we opnieuw met dezelfde soft-

VOOR 800 TON AAN STELLINGEN

De rekken van het nieuwe magazijn komen van Stow uit Spiere-Helkijn. “Dit was voor ons een zeer mooie opportuniteit”, vertelt salesmanager Philip Mylle. “Samsonite is wereldwijd bekend als sterk consumentenmerk. Het is voor ons altijd interessant om onze naam aan zo’n speler te mogen verbinden. Bovendien werken we al jaren samen met Egemin. We voelen elkaar heel goed aan. Dat is een groot voordeel bij moeilijkere projecten op het vlak van timing, techniek of ontwerp. In dit geval werden we al in de conceptuele fase bij het project betrokken en dat levert altijd het beste eindresultaat. Want het komt erop aan om de optimale rekconfiguratie te vinden, zodat de beschikbare ruimte maximaal benut wordt. In eerste instantie blijft het wel altijd onze insteek om op basis van ons uitgebreide standaardgamma tegemoet te komen aan de wensen van de klant.”

De Priorij bevat voor 800 ton aan stellingen van Stow. Toch nuanceert Philip Mylle. “Dat is zeker veel, maar wij produceren in België dan ook 100.000 ton stellingen per jaar voor de Europese markt. Voor onze Aziatische klanten beschikken we over een productiesite in Shanghai waar we ongeveer 30.000 ton op jaarbasis produceren.”

ware werken. Ook met Stow, dat de rekken leverde, hadden we al lang een goede samenwerking.”

OPTIMALE VULLINGSGRAAD

Omdat een uitbreiding van de terreinen geen optie was, kocht Samsonite het vlakbij gelegen terrein aan van de voormalige Euroom-fabriek op Industriepark De Bruwaan in Oudenaarde. Het uitgangspunt was om daar een voorraadmagazijn te bouwen als buffer voor de bestaande pickingmagazijnen met namen als Abdij, Basiliek, Kathedraal, en Dom. Het nieuwe magazijn werd toepasselijk Priorij gedoopt, wat zoveel betekent als bijhuis van een abdi. Het gaat om een multideep volautomatisch magazijn met drie kranen die samen instaan voor de stockage van pallets in zes gangen. Die aanpak bood de beste verhouding tussen capaciteit, ruimtebenutting, snelheid en investeringskost. “Vooral de kranen bleken cruciaal in dit project”, vertelt Germain Ghys. “Aangezien we maar drie kranen hebben voor zes gangen, moeten er veel bochten genomen worden. Daarom sprongen de kranen van Lalesse eruit, omdat zij met voorsprong de hoogste bochtensnelheid hebben.”

Henk Deloof, commercial manager van Egemin, beaamt: “Het gaat om

meerdere seconden per bocht, waardoor de keuze voor deze kranen echt wel een belangrijke impact heeft op het rendement van dit magazijn. Daarnaast was de keuze voor multideep-opslag bepalend. We kunnen hier tot vijf pallets na elkaar plaatsen tot een hoogte van zeven verdiepingen. Bij ontwerp bleek dat we zo de beste vullingsgraad zouden bereiken. We hebben verschillende alternatieve concepten onderzocht, maar telkens bleek deze oplossing de beste.”

EXTRA TEWERKSTELLING?

Samsonite zag zijn personeelsbestand in Oudenaarde de afgelopen jaren verduubelen. Maar de impact van de Priorij op de tewerkstelling blijft beperkt. “Hier werken alleen mensen als het nodig is, in functie van de bestellingen in onze andere magazijnen. We hebben een tweetal heftruckchauffeurs nodig om pallets klaar te zetten. Maar daarvoor hebben we geen nieuwe aanwervingen gedaan. We laten onze medewerkers van de andere magazijnen roteren”, aldus Germain Ghys.

Case Study

“Klanten binnen een straal van 1.000 kilometer willen we te allen tijde binnen de week kunnen beleveren.”

Germain Ghys

De cijfers zijn er dan ook naar. Germain Ghys: “Wij spreken van een optimale vulling vanaf een vullingspercentage van 87 procent. In de praktijk zitten we eerder tegen de 92 procent.”



Philip Mylle (links), Germain Ghys en Henk Deloof

BUFFERREK VOOR IN- EN UITGAANDE PALLETS
De Priorij biedt plaats aan 20.489 pallets (1,4 x 1,4 x 2 m), maar dat was geen sinecure. Oorspronkelijk bood het nieuwe gebouw maar plaats aan 19.000 palletplaatsen. Een aanzienlijke capaciteit, maar nog te weinig voor Samsonite. “Om nog meer pallets in het magazijn te krijgen, hebben we daarom boven de laad- en loszone een mezzanine gebouwd met nog eens 1.500 plaatsen. Zo kwamen we ruimschoots tot de gewenste capaciteit van 20.000 pallets”, Germain Ghys.

Samen met het idee van de mezzanine kwam ook het plan om centraal over de breedte van het magazijn een in- en uitvoerrek te bouwen. “Dit rek vormt een buffer tussen in- en uitgaande pallets en scheidt de werkvloer voor het lossen en laden af van het werkgebied van de automatische kranen. Het onderste niveau biedt plaats aan de inkomende pallets. Op de rij daarboven komen de uitgaande pallets”, vertelt Henk Deloof.

Maar welke weg legt een pallet nu precies af in de Priorij? Een heftruck neemt de pallet uit de trailer en brengt hem naar de palletpers, die de inhoud van de pallet binnen de tolerantie brengt en de buitenafmetingen controleert. Hierna neemt de heftruck de pallet terug op en stelt het warehouse management-systeem (WMS) een locatie in het bufferrek voor. Na de drop van de pallet in het bufferrek komt een van de drie auto-

matische kranen naar deze positie: een shuttle rijdt het kanaal in, zoekt de pallet en neemt hem op. Terwijl hij terug op de kraan rijdt, wordt de barcode van de pallet gelezen en worden de buitenafmetingen van de pallet nogmaals gecontroleerd. Vervolgens rijdt de kraan in een van de zes gangen tot aan het kanaal dat door het WMS gekozen werd. De shuttle rijdt het kanaal in en dropt de pallet. Moet een van de vier pickingmagazijnen bevoorrad worden, dan gebeurt de omgekeerde cyclus. De drie kranen kunnen samen tot 50 pallets per uur wegzetten of ophalen. Dagelijks sturen de warehouse controllers van Samsonite in de loop van de dag orders door om pallets te verhuizen van de Priorij naar de verschillende pickingmagazijnen. Deze orders gaan rechtstreeks naar de kranen die een of meerdere pallets uit het gewenste kanaal oppikken en naar de out-positie brengen op het tweede niveau van de bufferrek. De laad- en loskaai biedt plaats aan zeven vrachtwagens tegelijk.

OPDRACHT GESLAAGD

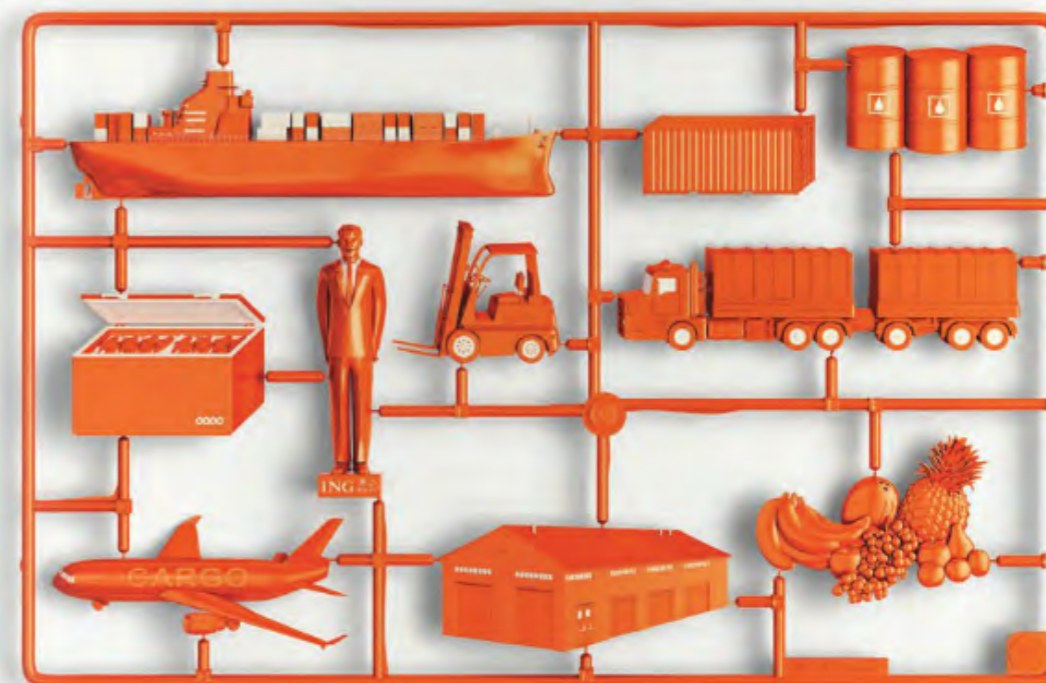
De Priorij werd pas in april in gebruik genomen, maar voor Germain Ghys is het resultaat al duidelijk. “Het magazijn maakt waar wat voorspeld was, maar hier stopt het niet. We zullen de komende jaren blijven investeren in onze site in Oudenaarde. In nieuwe producten en in een betere dienstverlening. En logistiek blijft daarbij een

speerpunt. Klanten binnen een straal van 1.000 kilometer willen we te allen tijde binnen de week kunnen beleveren. Dat lukt veel bedrijven niet, maar wij doen het meestal zelfs nog beter. Wie vandaag voor 14u een bestelling plaatst, krijgt zijn levering in de meerderheid van de gevallen al overmorgen. Omdat wij vooral winkeliers beleveren, proberen we zo goed mogelijk te anticiperen op hun behoeften. Op maandag en dinsdag komen de bestellingen hier massaal binnen. Dan is het aan ons om ervoor te zorgen dat die producten tegen het weekend klaar liggen in de winkel. Het gaat om de meest uiteenlopende producten. Onze stock van drie miljoen stuks is enorm divers en varieert van portefeuilles tot oordopjes.”

KERNCIJFERS PRIORIJ

- Bouwjaar: 2014
- Aantal palletkranen: 3
- Aantal kraangangen: 5
- Lengte: 114 m
- Breedte: 85 m
- Hoogte: 21 m
- Aantal palletlocaties: 20.489
- Inkomende pallets: 50 per uur
- Uitgaande pallets: 50 per uur
- Totale kostprijs, inclusief grond en gebouw: 10 miljoen euro
- Kostprijs magazijninrichting: 3 miljoen euro

Stel zelf de elementen samen voor uw succes in Transport & Logistics.



ing.be

ING 

Profiteer van de expertise van uw ING Relationship Manager.

U weet het vast wel: een onderneming leiden in de transport- en logistieksector is een vak apart waarvoor een bijzonder zorgvuldig beheer vereist is. De investeringen lopen vaak hoog op. En om de juiste beslissingen te nemen moet u een zeer heldere toekomstvisie hebben. Daarvoor is een grondige analyse van uw organisatie en kostenstructuur nodig. Praat erover met uw ING Relationship Manager. Want hij kent de cyclische

transportsector goed, en biedt u daarom op maat gemaakte financieringsoplossingen aan. Oplossingen die voldoen aan uw specifieke behoeften. Zo staat u er niet alleen voor als u uw onderneming nog succesvoller wilt maken. Op lange termijn uiteraard, want dat is wat telt.

ing.be/business

Aanbod van bankdiensten onder voorbehoud van aanvaarding door ING België en wederzijds akkoord. De voorwaarden en modaliteiten (reglementen, tarieven en andere aanvullende informatie) zijn beschikbaar bij uw ING Relationship Manager of op www.ing.be/business. ING België nv – Bank/Kredietverlener – Vennootschapszetel: Marnixlaan 24, B-1000 Brussel – RPR Brussel – Btw: BE 0403.200.393 – BIC: BBRUBEBB – IBAN: BE45 3109 1560 2789. Verantwoordelijke uitgever: Inge Ampe – Sint-Michielswarande 60, B-1040 Brussel.

ING 