



PALLET LIVE STORAGE

stow
one brand, one company

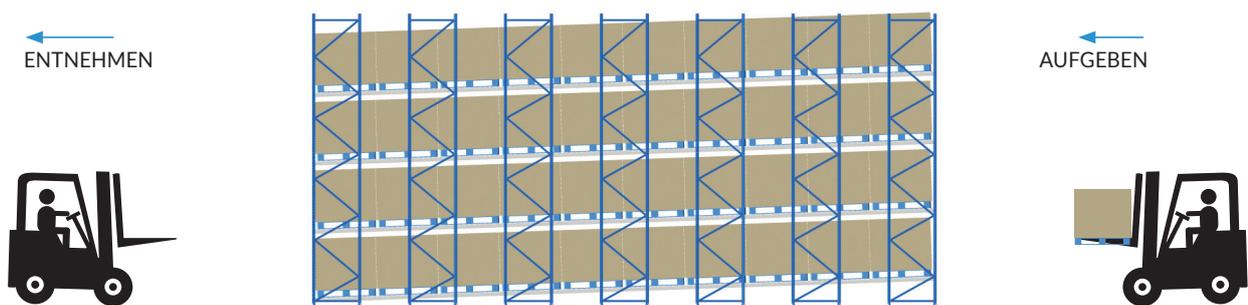


Das dichte und ultradynamische Lagersystem für palettierte Ware.

PALETTENDURCHLAUF- LAGERSYSTEM

Das Durchlauf-lagersystem von Stow sorgt für effiziente und extrem dichte Lagerung von palettierter Ware. Die Tragrollen lassen sich in herkömmliche Palettenregale einbauen. Ein breites Sortiment an Palettenregalrahmen und Traversen bietet optimale Konstruktion. Die Traversen werden so angebracht, dass ein Gefälle von etwa 4 % entsteht. Die Tragrollen ruhen auf den Traversen und werden mit speziellen Traversenklemmen befestigt.

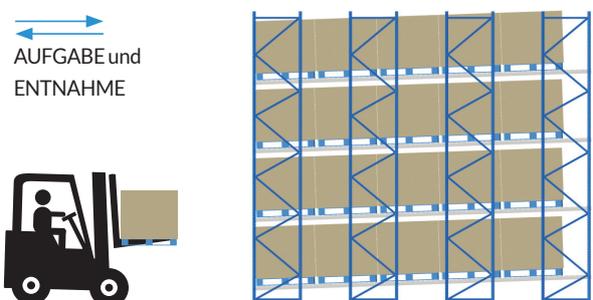
FIFO (FIRST-IN/FIRST-OUT) DURCHLAUFLAGERSYSTEM



Das Durchlauf-lagersystem von Stow macht sich für dichte und ultradynamische Lagerung von palettierter Ware die Schwerkraft zunutze. Ware wird an der Aufgabeseite eingestapelt und bewegt sich durch die Schwerkraft das Gefälle hinab. Auf der Entnahmeseite können Paletten ausgestapelt werden. Bei diesem System werden Paletten nach dem Prinzip „First-in/First-out“ (FIFO) gelagert, d. h. die zuerst eingelagerte Palette wird als Erstes wieder ausgelagert. Damit werden auch interne Hantierungen vermieden. Die Fahrwege von Gabelstaplern werden in diesem Fall verringert, und der Ein- und Auslagerungsverkehr wird getrennt.

LIFO (LAST-IN/FIRST-OUT) DURCHLAUFLAGERSYSTEM

Das Pushback-System, das ebenfalls über Tragrollen funktioniert, ermöglicht einen „Last-in/First-out“-Betrieb (LIFO), bei dem die zuletzt eingelagerte Palette als Erstes ausgelagert wird. Hier werden Paletten an derselben Seite ein- und ausgestapelt. Mit dem Gabelstapler werden die Paletten in den Lagerplatz geschoben, und mittels Schwerkraft laufen sie wieder zurück.

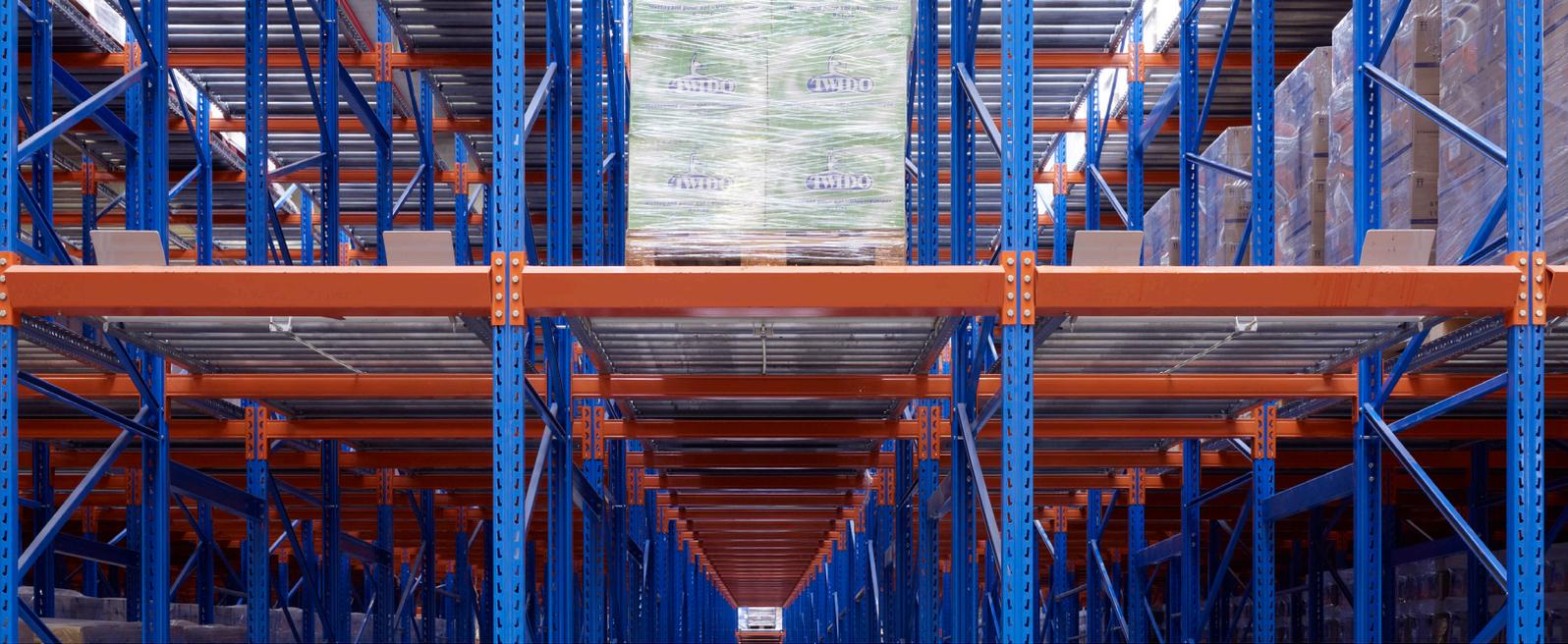


(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDBEREICH)

1

› Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001.
› Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.

› Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
› Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.



KONSTRUKTIONS- KRITERIEN

PALETTEN/UMGEBUNGSBEDINGUNGEN

- Form, Hantierungsrichtung und Qualität der Paletten sind ausschlaggebend für die Konstruktion des Durchlaufsystems. Für manche Paletten müssen geteilte Tragrollen verwendet werden.
- Das Verhältnis von Maximal- zu Minimalgewicht darf höchstens 3 zu 1 betragen.
- Diese Art der Regalierung ist für Nass- und Außenbereiche, in schmierigen Umgebungen oder für Paletten in schlechtem Zustand nicht geeignet.
- Für normale Anwendungsbereiche werden blanke Stahlrollen verwendet. Gegebenenfalls werden verzinkte Rollen zur Verfügung gestellt.

GEFÄLLE UND NEIGUNGSGRAD DER SCHWERKRAFTROLLEN

Das Gefälle hängt von Form und Material der Palette sowie der Gewichtsspanne der einzulagernden Paletten ab. Vorzugsweise wird es unter Testbedingungen mit vom Kunden bereitgestellten Paletten überprüft. Der Neigungsgrad der Rollen hängt von der Palettenqualität, der Hantierungsrichtung und der Beladung an sich ab.

Durch Bremstragrollen wird die Geschwindigkeit der Palette in der Spur gesteuert. Eine Trennvorrichtung im Rollenkanal trennt die erste Palette von den anderen und erleichtert so die Entnahme. Durch das Anheben einer Palette wird die nächste Palette von der Trennvorrichtung freigegeben und rollt dann in die Entnahmeposition.

MEHR ALS EINE GUTE IDEE!

Stow kann in den eigenen Prüfeinrichtungen dokumentierte Tests mit jeder Paletten- oder Trägerart organisieren. Dadurch können Zweifel oder Unsicherheiten hinsichtlich bestimmter Träger beseitigt und eine sichere Übergabe mit anschließendem störungsfreien Betrieb gewährleistet werden.

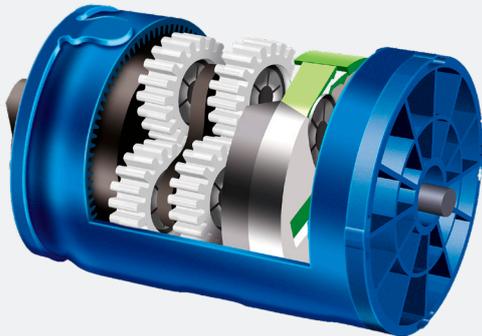
(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH)



BREMSTRAGROLLEN

Bremstragrollen steuern und sichern die Rollgeschwindigkeit der Paletten und sorgen für ein sicheres Schwerkraftsystem.

- Durchmesser: 80 mm
- Max. Palettgewicht: 1400 kg
- Max. Palettengeschwindigkeit: 0,3 m/Sek

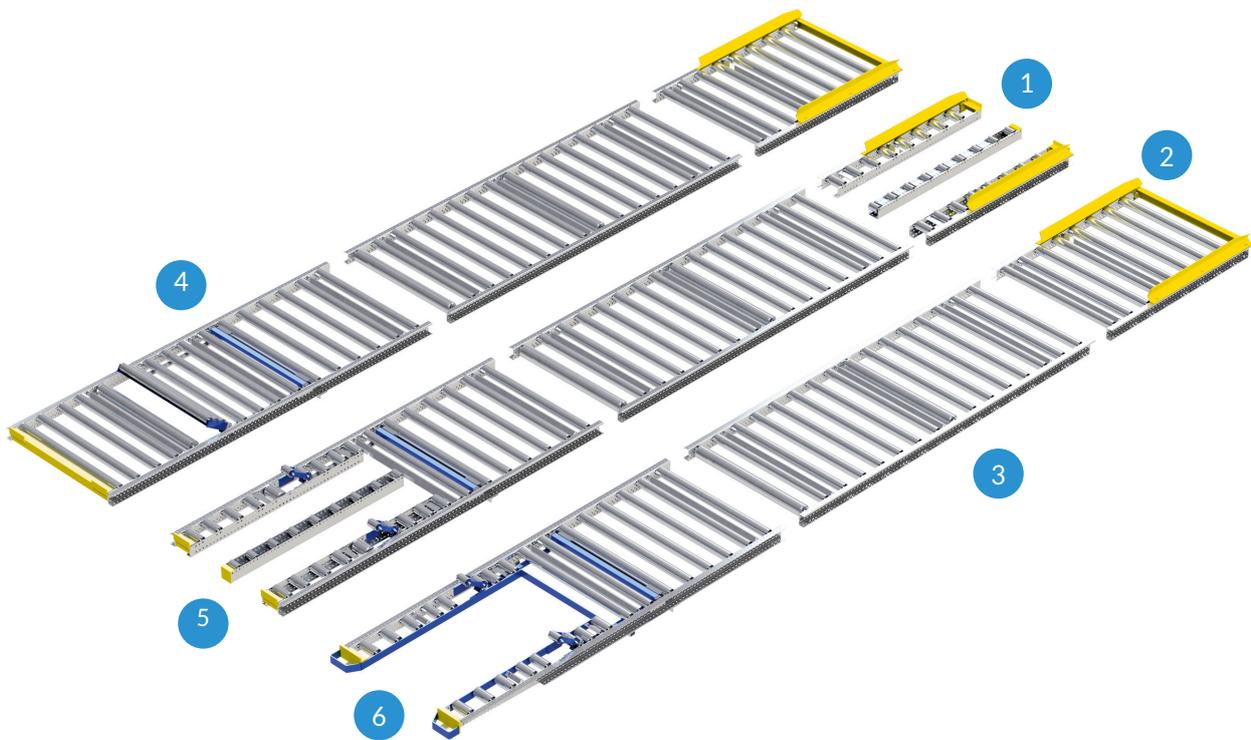


Bremstragrollen können mit Gummi-beschichtung versehen werden, falls Metallpaletten gelagert werden, damit diese nicht über die Rollen rutschen.

TRAGROLLEN UND KOMPONENTEN

Form, Handtierungsrichtung, Gewicht und Qualität der Paletten sind ausschlaggebend für die Konstruktion des Durchlaufsystems. Für manche Paletten können nur geteilte (oder sogar dreifach geteilte) Tragrollen verwendet werden (beispielsweise bei der Handtierung von Europaletten von der 1200 mm breiten Seite in der Kommissionierung). Die geteilten Tragrollen werden außerdem in den Aufgabe- und Entnahme-Elementen eingesetzt, wenn sich die Gabeln des Staplers nicht kippen lassen.

- | | |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| 1. Aufgabe-Element, dreifach geteilt | 4. Entnahme-Element – durchgehend |
| 2. Aufgabe-Element – durchgehend | 5. Entnahme-Element, dreifach geteilt |
| 3. Mittel-Element | 6. Entnahme-Element, geteilt, Boden |



(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH)

- | | |
|--|--|
| <p>3</p> <ul style="list-style-type: none"> › Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001. › Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik. | <ul style="list-style-type: none"> › Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet. › Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität. |
|--|--|



TRENNVORRICHTUNG

Die Trennvorrichtung sondert die 1. Palette im Kanal von den anderen dahinter ab, was die Entnahme vereinfacht.

Merkmale

- Kanallast von bis zu 20.000 kg
- Trennt Paletten mit unterschiedlichen Gewichten
- Selbstregulierende Trennvorrichtung, die in den normalen Funktionsmodus zurückkehrt, wenn eine Fehltrennung auftritt

OPTIONALE FUNKTIONEN

- Geringer Neigungsgrad der Schwerkraftrollen: z. B. wenn Paletten quer darüber befördert werden.
- Seitenführungen an der Aufgabeseite ermöglichen die korrekte Positionierung der Palette auf den Tragrollen.
- Manuelle Palettentrennung: Per Hand oder Fuß bedienbare Freigabe für die Kommissionierung.
- Sicherheitsmerkmale an der Entnahmeseite für die manuelle Kommissionierung auf erhöhten Böden.



Einsetztrichter



Heavy Duty"-Entnahme-Element, Boden, mit Auffahrrampe



Rollbahn vorne, zur Beförderung leerer Paletten



Manuelle Trennvorrichtung



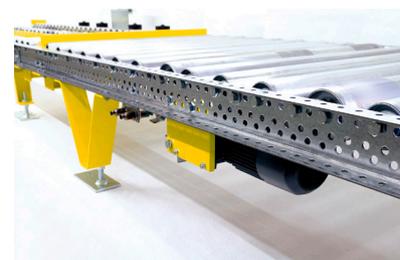
Klappbare Rollenbahnen



Radstoppschienen für optimales Anfahren mit dem Stapler



Seitenführung zur besseren Steuerung bewegter Paletten

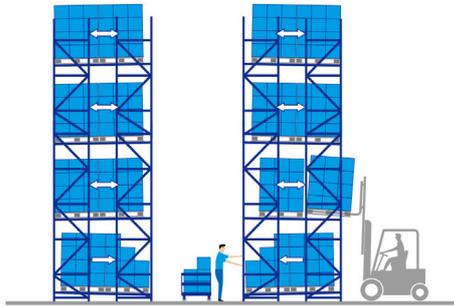


Elektrische und pneumatische Trennvorrichtung

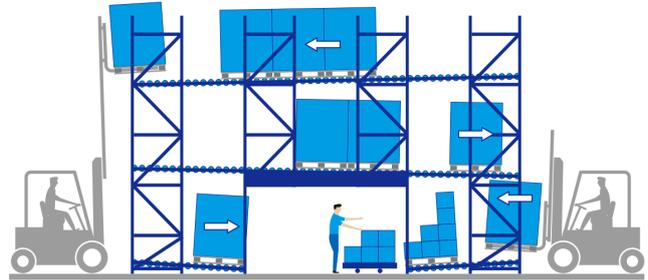
(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH)

- › Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001.
- › Computergestützte Berechnungssysteme kopizieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.
- › Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
- › Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.

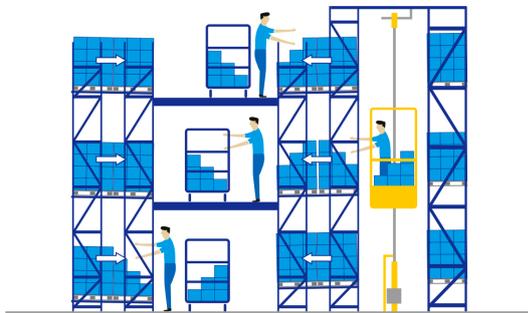
UNTERSCHIEDLICHE ANWENDUNGEN MÖGLICH



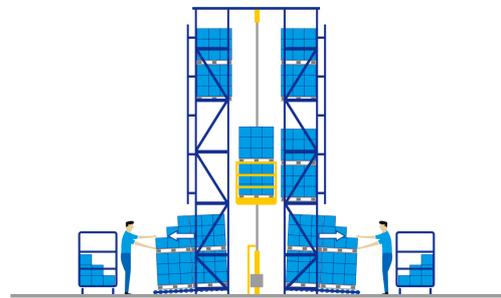
FIFO oder LIFO mit Kommissionierebene/
Gang



Mit Kommissioniertunnel



Anwendung mit Zwischenboden



Schmale Gänge mit Kommissionierung oder
in Kombination mit Kartonagenhandlung



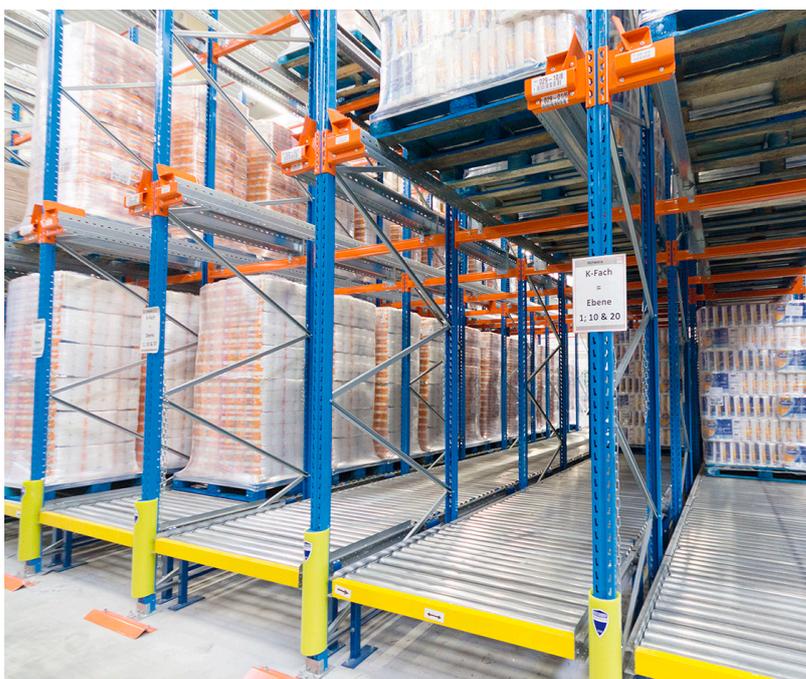
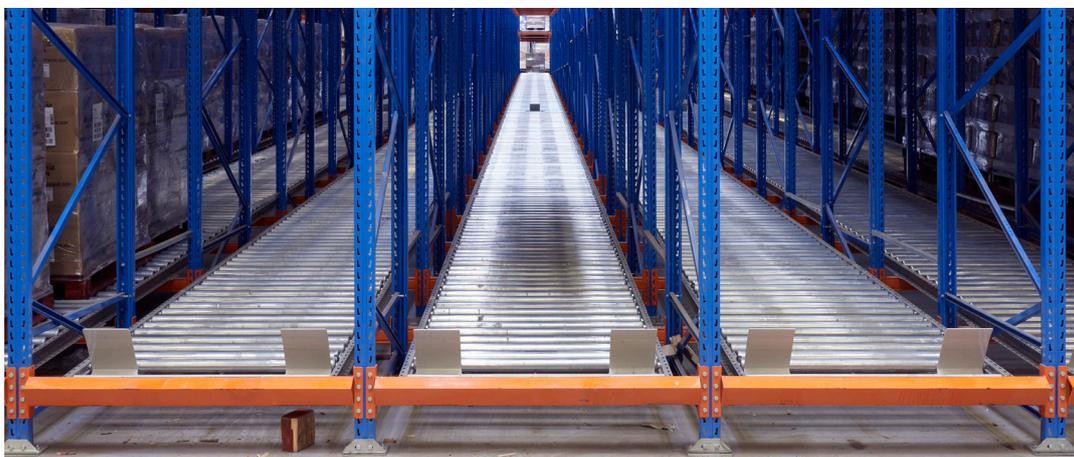
Palettendurchlauf-Konstruktion mit
Kommissioniertunnel



Palettendurchlauf-Konstruktion mit
Shuttle- Lösung in der oberen Ebene

(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDBEREICH)

INSTALLATIONEN UND ANWENDUNGSBEREICHE



(EINDEUTIGE VORTEILE FÜR JEDEN ANWENDUNGSBEREICH)

6

- › Entspricht den europäischen FEM und EN Bestimmungen; Qualitätssicherung nach ISO 9001.
- › Computergestützte Berechnungssysteme konzipieren die bestmögliche Lösung für jede Anwendung sowie die entsprechende Statik.

- › Alle Komponenten werden in spezialisierten Labors getestet.
- › Unsere vollautomatische Produktion gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.



we rack the world

www.stow-group.com

Headquarters:

Stow International nv • Industriepark 6B, 8587 Spiere-Helkijn, Belgium • info@stow-group.com

Stow Austria

Stow Belgium

Stow ČR

Stow Deutschland

Stow France

Stow Nederland

Stow Poland

Stow Slovakia

Stow U.K

Stow Turkey

Stow Spain

Stow Portugal



Stow International



Stow Pallet Racking



@Stow_INT



@stow_group



stowgroup